

RETO LABSAG SIMPRO

Universidad Privada
del Norte
PERÚ-2024



LABSAG
SIMULADORES DE NEGOCIOS

 EQUIPO:

7

 INDUSTRIA:

19RETNNOV2024



Fabrizzio Manuel
Geronimo Gutierrez

Rossana Magally
Cancino Olivera
(Asesora)

José María
Reyes Montoya

Carlos Jesus
Vasquez Varela



AGRADECIMIENTO

A la organización de LABSAG por brindarnos la oportunidad de participar en el reto para demostrar nuestros conocimientos y capacidades.

A la Universidad Privada del Norte por motivarnos a participar y abrirnos las puertas a nuevos retos y oportunidades.

A la docente Rossana Magally Cancino Olivera por el tiempo y apoyo incondicional que nos brinda como estudiantes.

A nuestros padres por su esfuerzo, dedicación y entera confianza.

INTRODUCCIÓN

Simpro es una simulación de negocios donde se aplican decisiones respecto a un modelo matemático de una situación operacional común en el mundo empresarial, en la que los participantes asumen el papel de gerentes de una empresa. Como estudiantes de la universidad privada del norte tomamos las decisiones en base a nuestros conocimientos universitarios proyectándonos a un futuro a ser capaces de asumir el rol de gerentes de una empresa maximizando la eficiencia en sus procesos. Asimismo, el manual Simpro sirve para preparar al participante en el contexto general de la empresa en la cual se tendrá que tomar decisiones período a período.

OBJETIVOS

1

Cumplir con la demanda en los períodos de entrega en especial en el período 9.

2

Contar con 4000 unidades de materia prima en el almacén en el período 9.

3

No estar por debajo del 30% de eficiencia en ninguno de los períodos.

OBJETIVOS

4

Obtener más de 180 % de eficiencia en promedio.

5

Reducir al máximo los costos sin afectar la demanda solicitada

6

Cumplir con la producción mínima de 8 horas en la línea 1 y línea 2 para el período 9.

ESTRATEGIAS

01

Entrenar a los trabajadores desde el principio para aumentar su eficiencia lo más pronto posible

02

Cambiar a los trabajadores con mejor rendimiento.

03

Proyectar la materia prima para cumplir con los requisitos

ESTRATEGIAS

04

Cambiar máquinas cada que sea necesario para no quedar debiendo productos al período 9.

05

Tener en cuenta el potencial de los operadores para seleccionar a los más aptos.

06

Invertir en control de calidad y mantenimiento de maquina para no tener productos rechazados ni maquinas paradas

 EQUIPO:

7



 INDUSTRIA:

19RETNOV2024

DECISIONES

DECISIÓN 1 : PERÍODO 2

01

INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

NO SE REALIZÓ PEDIDO DE MATERIA PRIMA.

03

TODOS LOS OPERADORES FUERON PUESTOS A ENTRENAR.

04

SE CONTRATARON NUEVOS OPERADORES

DECISIÓN 2 : PERÍODO 3

01

NO INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

SE HIZO UN PEDIDO URGENTE DE MATERIA PRIMA

03

TODOS LOS OPERADORES FUERON PUESTOS A ENTRENAR

04

NO HUBO CAMBIO DE OPERADORES

DECISIÓN 3 : PERÍODO 4

01

INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

SE HIZO UNA ORDEN NORMAL DE MATERIA PRIMA

03

TODOS LOS OPERADORES FUERON PUESTOS A ENTRENAR.

04

NO HUBO CAMBIO DE OPERADORES

DECISIÓN 4 : PERÍODO 5

01

INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

NO SE REALIZARON ÓRDENES DE MATERIA PRIMA.

03

TODOS LOS OPERADORES FUERON PUESTOS A ENTRENAR.

04

NO HUBO CAMBIO DE OPERADORES

DECISIÓN 5 : PERÍODO 6

01

NO INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

NO SE REALIZARON ÓRDENES DE MATERIA PRIMA.

03

NINGÚN OPERADOR FUE PUESTO A ENTRENAR.

04

NO HUBO CAMBIO DE OPERADORES

DECISIÓN 6 : PERÍODO 7

01

INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y
MANTENIMIENTO DE PLANTA

02

SE REALIZÓ UN PEDIDO URGENTE
DE MATERIA PRIMA

03

SE MANDO A ENTRENAR SOLO A
LOS TRABAJADORES DE LINEA 1

04

SE CONTRATARON 3 TRABAJADORES

DECISIÓN 7 : PERÍODO 8

01

INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD

02

LOS 3 OPERARIOS MÁS EFICIENTES FUERON COLOCADOS EN LA LÍNEA 1.

03

SE ENVIÓ A ENTRENAR A 4 OPERARIOS.

04

REINGRESARON LOS TRABAJADORES SUSPENDIDOS EN EL PERIODO ANTERIOR.

DECISIÓN 8 : PERÍODO 9

01

NO INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO DE PLANTA

02

SE CAMBIO UNA MÁQUINA EN LA LÍNEA 1, SE PUSO 3 MÁQUINAS A 8 HORAS Y 1 A 9 HORAS

03

SE ENVIÓ A LOS TRABAJADORES MÁS EFICIENTES A LINEA 2 POR EL MÁXIMO DE HORAS

04

SE ASIGNA MAQUINA A LOS TRABAJADORES SUSPENDIDOS EN EL PERIODO 8.

CONCLUSIONES

La experiencia de tomar decisiones estratégicas en el simulador SIMPRO nos ha permitido mejorar nuestras habilidades en planificación, gestión de recursos y análisis de datos a través de la implementación de diversas estrategias para optimizar la producción, gestionar los inventarios y satisfacer la demanda del mercado.

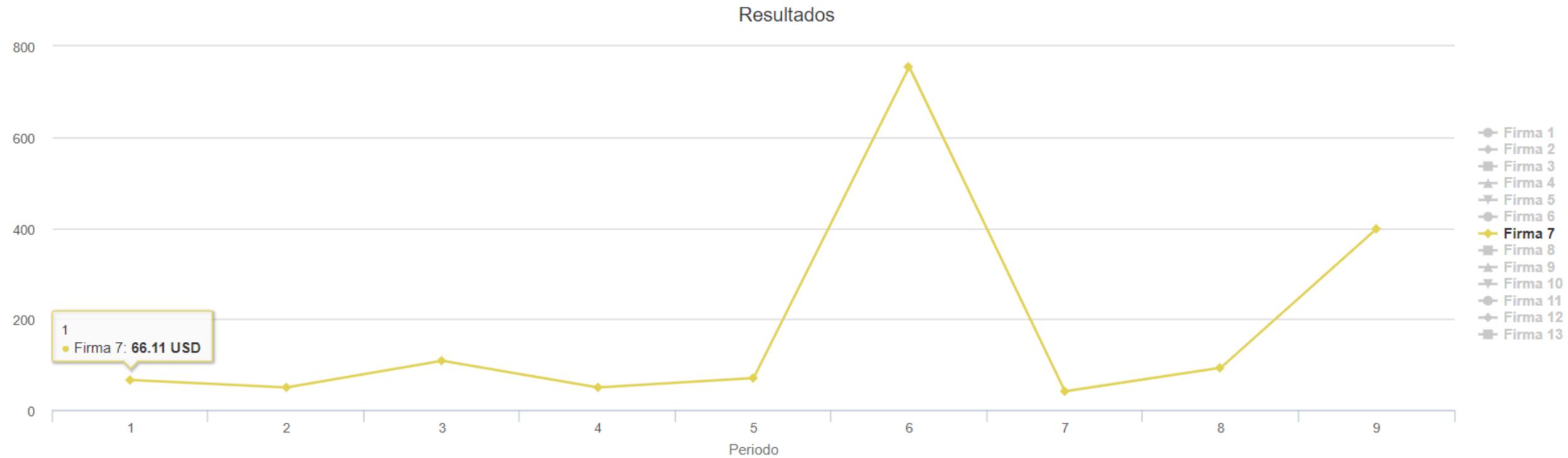
Gracias al trabajo en equipo y nuestra mejora en las planificaciones hemos podido ocupar el segundo lugar en el podio.

RESULTADOS

Resultado

Participantes

% DE EFICIENCIA VS. ESTÁNDAR



#	INDUSTRIAS	FIRMAS	Periodo 1	Periodo 2	Periodo 3	Periodo 4	Periodo 5	Periodo 6	Periodo 7	Periodo 8	Periodo 9	Promedio	GANADORES
1	16RETNNOV2024	Firma 2	66.11	38.5	59.19	98.56	42.04	778.22	64.5	92	408.88	197.74	1er Lugar - UNIFRANZ - Bolivia
2	19RETNNOV2024	Firma 7	66.11	49.72	108.25	49.75	70.18	754.63	41.22	92.72	398.33	195.60	2do Lugar - UPN -Peru

GRACIAS



LABSAG
SIMPRO