



**UPN, PASIÓN POR
TRANSFORMAR VIDAS**

**RETO LASAG
SIMPRO
MAYO 2022**

**FACULTAD DE NEGOCIOS
SEDE BREÑA**



Integrantes:

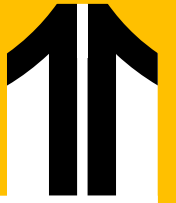
- **Roberto Carlos Padilla Crispin.**
- **Nayeli Yasuri Huaman Arica.**
- **Jennifer Cleofe Lermo Cruz.**

Asesor:

Benilda Maria Amado Guerra.



Objetivos



1. Cumplir con las bases del concurso.
2. Lograr producir el máximo de productos terminados al mínimo costo posible para cubrir la demanda.
3. Desarrollar habilidades de planeamiento operativo en la gestión de producción de la industria a cargo.

DECISIÓN 1



- Se opta por incrementar el nivel de inversión en control de calidad y mantenimiento de planta.
- Se apuesta por el cambio de tres operarios y para este periodo se decide entrenar a todos.
- En la línea 1, las máquinas se programaron al máximo de su capacidad.
- En la línea 2, se transforma todo el inventario intermedio disponible.

DECISIÓN 1 - Resultados



	Periodo	Prom Cost. Unids.	Units. Prod.	Costo Total	Efic. vs Stdr. %	Costo Unit. Std.	Varianza
Firma 1	2.	22.11	248.	5487.	14.01	3.10	-19.01
Firma 2	2.	4.59	1123.	5154.	71.10	3.26	-1.33
Firma 3	2.	5.39	1085.	5851.	60.54	3.26	-2.13
Firma 4	2.	3.96	1257.	4977.	83.25	3.30	-.66
Firma 5	2.	15.09	1050.	15844.	20.85	3.15	-11.95
Firma 6	2.	6.21	1114.	6918.	52.85	3.28	-2.93
Firma 7	2.	4.47	1298.	5799.	71.15	3.18	-1.29
Firma 8	2.	5.10	1355.	6907.	62.72	3.20	-1.90
Firma 9	2.	5.44	1004.	5469.	61.39	3.34	-2.10
Firma 10	2.	5.19	1374.	7135.	61.60	3.20	-1.99
Firma 11	2.	6.21	1114.	6918.	52.85	3.28	-2.93
Firma 12	2.	5.34	1249.	6668.	60.58	3.23	-2.11
Firma 13	2.	4.97	1271.	6320.	63.83	3.18	-1.80
Firma 14	2.	5.48	1036.	5671.	61.38	3.36	-2.11

DECISIÓN 2



- Se opta por mantener el nivel de inversión en control de calidad y mantenimiento de planta de la decisión anterior.
- Se solicita materia prima como órdenes urgentes.
- El cambio de los operarios resulta ser muy beneficioso y se sigue apostando por el entrenamiento de todos.
- En la línea 1, las máquinas se programaron al máximo de su capacidad.
- En la línea 2, se transforma todo el inventario intermedio disponible.

DECISIÓN 2 - Resultados



	Periodo	Prom Cost. Unids.	Unids. Prod.	Costo Total	Efic. vs Stdr. %	Costo Unit. Std.	Varianza
Firma 1	3.	66.95	289.	19318.	4.56	3.05	-63.89
Firma 2	3.	7.14	1361.	9712.	48.46	3.46	-3.68
Firma 3	3.	6.49	1311.	8513.	53.48	3.47	-3.02
Firma 4	3.	6.32	1350.	8529.	54.56	3.45	-2.87
Firma 5	3.	62.98	417.	26263.	5.32	3.35	-59.63
Firma 6	3.	7.90	1380.	10902.	42.21	3.33	-4.56
Firma 7	3.	7.59	1375.	10430.	46.52	3.53	-4.06
Firma 8	3.	5.31	1573.	8356.	69.51	3.69	-1.62
Firma 9	3.	5.69	1573.	8956.	60.75	3.46	-2.23
Firma 10	3.	6.12	1589.	9734.	57.55	3.52	-2.60
Firma 11	3.	7.90	1380.	10902.	42.21	3.33	-4.56
Firma 12	3.	6.90	1498.	10333.	51.06	3.52	-3.38
Firma 13	3.	5.09	1664.	8465.	70.73	3.60	-1.49
Firma 14	3.	6.17	1528.	9436.	57.47	3.55	-2.63

DECISIÓN 3



- Se opta por mantener el nivel de inversión en control de calidad y mantenimiento de planta de la decisión anterior.
- Se solicita materia prima como órdenes regular.
- Se decide entrenar solo a los operarios que se encuentren por debajo del 90% de eficiencia.
- En la línea 1, las máquinas se programaron al máximo de su capacidad.
- En la línea 2, se transforma todo el inventario intermedio disponible.

DECISIÓN 3 - Resultados



	Periodo	Prom Cost. Unids.	Units. Prod.	Costo Total	Efic. vs Std. %	Costo Unit. Std.	Varianza
Firma 1	4.	39.06	220.	8610.	8.64	3.38	-35.69
Firma 2	4.	3.36	1632.	5489.	108.47	3.65	.28
Firma 3	4.	3.81	1557.	5937.	96.30	3.67	-.14
Firma 4	4.	4.83	1278.	6172.	75.66	3.65	-1.18
Firma 5	4.	6.61	929.	6135.	39.63	2.62	-3.99
Firma 6	4.	3.66	1395.	5108.	91.16	3.34	-.32
Firma 7	4.	3.63	1721.	6250.	100.21	3.64	.01
Firma 8	4.	3.50	1564.	5475.	99.03	3.47	-.03
Firma 9	4.	3.83	1590.	6092.	95.05	3.64	-.19
Firma 10	4.	4.91	1485.	7298.	80.92	3.98	-.94
Firma 11	4.	3.58	1395.	5001.	93.11	3.34	-.25
Firma 12	4.	4.20	1809.	7597.	85.31	3.58	-.62
Firma 13	4.	4.13	1584.	6540.	88.00	3.63	-.50
Firma 14	4.	3.97	1708.	6790.	89.60	3.56	-.41

DECISIÓN 4



- Se opta por incrementar el nivel de inversión en control de calidad y mantenimiento de planta de la decisión anterior.
- A partir de esta decisión, se decide dejar de entrenar a los operarios.
- En la línea 1, las máquinas se programaron al máximo de su capacidad.
- En la línea 2, se transforma solo el inventario necesario, dejando producto intermedio que permita mayor producción de producto terminado en la siguiente decisión.

DECISIÓN 4 - Resultados



	Periodo	Prom Cost. Unids.	Units. Prod.	Costo Total	Efic. vs Std. %	Costo Unit. Std.	Varianza
Firma 1	5.	36.21	271.	9807.	9.39	3.40	-32.81
Firma 2	5.	3.93	1663.	6536.	91.53	3.60	-.33
Firma 3	5.	4.11	1637.	6733.	85.83	3.53	-.58
Firma 4	5.	3.19	1217.	3884.	122.25	3.90	.71
Firma 5	5.	6.84	1175.	8033.	47.94	3.28	-3.56
Firma 6	5.	3.52	1714.	6041.	100.62	3.55	.02
Firma 7	5.	2.16	1726.	3732.	167.47	3.62	1.46
Firma 8	5.	4.10	1697.	6960.	87.73	3.60	-.50
Firma 9	5.	4.33	1476.	6388.	83.51	3.61	-.71
Firma 10	5.	6.18	1204.	7441.	63.22	3.91	-2.27
Firma 11	5.	5.24	1407.	7370.	63.74	3.34	-1.90
Firma 12	5.	3.90	1943.	7586.	91.45	3.57	-.33
Firma 13	5.	4.34	1570.	6814.	83.19	3.61	-.73
Firma 14	5.	3.65	1905.	6961.	98.72	3.61	-.05

DECISIÓN 5



- Se opta por no realizar inversión en control de calidad y mantenimiento de planta.
- Todos los operarios solo trabajan.
- En la línea 1, las máquinas se programan al mínimo de tiempo necesario para producir.
- En la línea 2, se transforma todo el inventario intermedio disponible.
- En este periodo se obtiene la eficiencia más alta.

DECISIÓN 5 - Resultados



	Periodo	Prom Cost. Unids.	Units. Prod.	Costo Total	Efic. vs Stdr. %	Costo Unit. Std.	Varianza
Firma 1	6.	*****	244.	49447.	1.34	2.73	*****
Firma 2	6.	4.15	1726.	7156.	85.67	3.55	-.59
Firma 3	6.	3.80	1877.	7128.	95.09	3.61	-.19
Firma 4	6.	9.10	1120.	10191.	32.65	2.97	-6.13
Firma 5	6.	6.77	2150.	14563.	48.76	3.30	-3.47
Firma 6	6.	7.12	1543.	10990.	51.76	3.69	-3.44
Firma 7	6.	12.63	574.	7255.	28.39	3.59	-9.04
Firma 8	6.	3.52	1889.	6643.	101.91	3.58	.07
Firma 9	6.	4.65	1552.	7210.	77.42	3.60	-1.05
Firma 10	6.	.46	2415.	1122.	606.85	2.82	2.35
Firma 11	6.	8.28	1529.	12664.	40.49	3.35	-4.93
Firma 12	6.	1.11	2198.	2431.	318.98	3.53	2.42
Firma 13	6.	1.18	2043.	2405.	296.36	3.49	2.31
Firma 14	6.	3.31	2083.	6893.	106.08	3.51	.20

DECISIÓN 6



- Se opta por incrementar el nivel de inversión en control de calidad y mantenimiento de planta de la decisión anterior.
- Se solicita materia prima como órdenes urgente.
- Todos los operarios solo trabajan.
- En la línea 1, las máquinas se programaron al máximo de su capacidad.
- En la línea 2, se transforma todo el inventario intermedio disponible.

DECISIÓN 6 - Resultados



	Periodo	Prom Cost. Unids.	Units. Prod.	Costo Total	Efic. vs Stdr. %	Costo Unit. Std.	Varianza
Firma 1	7.	84.83	326.	27636.	3.15	2.67	-82.16
Firma 2	7.	4.71	1216.	5725.	76.35	3.60	-1.11
Firma 3	7.	3.61	1784.	6441.	96.54	3.49	-.13
Firma 4	7.	4.79	1523.	7297.	72.69	3.48	-1.31
Firma 5	7.	6.93	1162.	8056.	36.82	2.55	-4.38
Firma 6	7.	4.22	1470.	6207.	86.34	3.65	-.58
Firma 7	7.	13.90	489.	6797.	27.17	3.78	-10.12
Firma 8	7.	3.88	1524.	5910.	92.75	3.60	-.28
Firma 9	7.	3.34	1659.	5549.	99.05	3.31	-.03
Firma 10	7.	9.16	861.	7879.	43.79	4.01	-5.15
Firma 11	7.	5.18	1546.	8007.	63.96	3.31	-1.87
Firma 12	7.	13.33	575.	7664.	27.72	3.69	-9.63
Firma 13	7.	26.15	247.	6464.	11.07	2.90	-23.25
Firma 14	7.	3.64	2028.	7390.	97.21	3.54	-.10

DECISIÓN 7



- Se opta por incrementar el nivel de inversión en control de calidad y mantenimiento de planta de la decisión anterior.
- Todos los operarios solo trabajan.
- En la línea 1, las máquinas se programaron al máximo de su capacidad.
- En la línea 2, se transforma solo el inventario necesario, dejando producto intermedio que permita mayor producción de producto terminado en la siguiente decisión.

DECISIÓN 7 - Resultados



	Periodo	Prom Cost. Unids.	Units. Prod.	Costo Total	Efic. vs Std. %	Costo Unit. Std.	Varianza
Firma 1	8.	91.47	327.	29893.	2.92	2.67	-88.80
Firma 2	8.	2.77	1751.	4854.	129.56	3.59	.82
Firma 3	8.	3.12	1961.	6124.	113.97	3.56	.44
Firma 4	8.	3.85	1890.	7283.	92.10	3.55	-.30
Firma 5	8.	2.67	1873.	4994.	116.26	3.10	.43
Firma 6	8.	4.86	1243.	6046.	66.21	3.22	-1.64
Firma 7	8.	3.33	2099.	6986.	104.87	3.49	.16
Firma 8	8.	3.60	1598.	5748.	98.77	3.55	-.04
Firma 9	8.	4.13	1420.	5863.	79.80	3.29	-.83
Firma 10	8.	4.85	1513.	7343.	83.38	4.05	-.81
Firma 11	8.	4.88	1670.	8154.	68.93	3.36	-1.52
Firma 12	8.	3.60	2116.	7612.	100.02	3.60	.00
Firma 13	8.	4.08	1662.	6788.	81.43	3.33	-.76
Firma 14	8.	2.88	2154.	6204.	125.70	3.62	.74

DECISIÓN 8



- Se opta por no realizar inversión en control de calidad y mantenimiento de planta.
- Se analizó el cumplimiento de dejar en almacén las unidades de materia prima mínima.
- Todos los operarios solo trabajan.
- En la línea 1, las máquinas se programan para producir las 8 horas según las bases del concurso.
- En la línea 2, se transforma todo el inventario intermedio disponible logrando cumplir con la demanda total.

DECISIÓN 8 - Resultados



	Periodo	Prom Cost. Unids.	Units. Prod.	Costo Total	Efic. vs Std. %	Costo Unit. Std.	Varianza
Firma 1	9.	*****	328.	75135.	1.17	2.67	*****
Firma 2	9.	2.53	1860.	4708.	139.59	3.53	1.00
Firma 3	9.	3.61	1773.	6401.	97.92	3.54	-.07
Firma 4	9.	3.55	2106.	7481.	101.65	3.61	.06
Firma 5	9.	28.06	1011.	28382.	9.35	2.62	-25.44
Firma 6	9.	8.34	1746.	14553.	33.14	2.76	-5.57
Firma 7	9.	6.04	1966.	11885.	58.85	3.56	-2.49
Firma 8	9.	3.27	1451.	4744.	109.44	3.58	.31
Firma 9	9.	24.17	570.	13777.	18.62	4.50	-19.67
Firma 10	9.	1.51	2042.	3091.	234.32	3.55	2.03
Firma 11	9.	10.16	1715.	17420.	33.16	3.37	-6.79
Firma 12	9.	3.39	2221.	7522.	104.35	3.53	.15
Firma 13	9.	3.73	1917.	7146.	93.75	3.50	-.23
Firma 14	9.	3.52	1187.	4178.	101.89	3.59	.07

PROMEDIOS FINALES



RESULTADOS RETO LABSAG MAYO 2022: SIMPRO

#	INDUSTRIAS	FIRMAS	Periodo 1	Periodo 2	Periodo 3	Periodo 4	Periodo 5	Periodo 6	Periodo 7	Periodo 8	Periodo 9	Promedio	GANADORES
1	RET052022_06	Firma 10	66.11	66.4	66.2	65.12	45.02	745.08	59.24	79.57	388.82	189.43	1ro.(UPN-Perú)
2	RET052022_09	Firma 9	66.11	45.29	45.09	70.28	46.32	727.59	112.93	50.8	376.03	184.29	2do.(Univ.Continental programa A Distancia-Perú)
3	RET052022_11	Firma 1	66.11	67.55	106.19	38.73	56.57	604.45	30.24	333.47	31.13	158.54	No cumple las bases.
4	RET052022_07	Firma 10	66.11	61.6	57.55	80.92	63.22	606.85	43.79	83.38	234.32	153.95	3ero.(UPN-Perú)
5	RET052022_08	Firma 10	66.11	61.19	71.66	64.74	78.44	517.52	50.22	88.3	188.44	140.06	

¡Muchas gracias!