



SIMULADOR SIMDEF



MAYO 2020



UNIVERSIDAD CONTINENTAL
FACULTAD DE INGENIERÍA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

FIRMA 4- 20R20201

HUANCAYO-PERÚ



INTEGRANTES:

CHAVEZ ESTEBAN, Yanira Malena
MALLCO SEGURA, Haru Helen
SOVERO RIVERA, Lucero Emperatriz

ASESOR:

ARZAPALO BELLO, Ruben Dario



OBJETIVOS

Establecimos nuestros objetivos conforme las bases del reto, entre otros.

- El precio de acción común en el último trimestre debe ser igual o superior a 60 dólares.
- Alcanzar el mayor precio de acción común durante todos los periodos.
- Generar una estrategia para el abastecimiento de la capacidad de máquina y planta para poder ir acorde con los niveles de demanda de los periodos 12 y 13.

ANÁLISIS INICIAL

De acuerdo con la situación actual de la industria al inicio del periodo, pudimos definir que:

- Las capacidades de planta y máquina estaban equilibradas, contábamos con dinero en caja y valores negociables.
- Observamos que en el primer trimestre había dinero excesivo en cuentas por cobrar.
- Se proyectó que para las demás decisiones tendríamos que comprar planta, máquina o ambas para abastecer la producción demandada.



ESTRATEGIAS UTILIZADAS EN LA TOMA DE DECISIONES

DECISIÓN 1

- Se pudo observar que había muchas cuentas por cobrar por lo que decidimos hacer descuentos del 1%.
- Realizamos la compra de valores negociables para que en próximos trimestres nos sirviera para inversiones próximas.
- Realizamos pagos por dividendos para mantener a nuestros accionistas.
- Invertimos en el proyecto B para disminuir el costo de Mano de Obra.
- Producción máxima según la capacidad máquina y planta.
- Precio de producto máximo, para obtener altos ingresos.

DECISIÓN 2

- Se vendió valores Negociables para invertir en planta y máquina.
- Decidimos hacer descuentos del 1% en cuentas por cobrar.
- Se realizo prestamos a tres años para cubrir la compra de planta y máquina. Se decidió este tipo de préstamo por la tasa de interés menor que tenia.
- Compra de máquina y planta para llegar a cubrir la demanda del periodo.
- Invertimos en el proyecto B para disminuir el costo de Mano de Obra.
- Producción máxima según la capacidad máquina y planta.
- Precio de producto máximo, para obtener altos ingresos.

DECISIÓN 3

- Se vendió valores Negociables para invertir en planta y máquina.
- Decidimos hacer descuentos del 1% en cuentas por cobrar.
- Se realizo prestamos a tres años para cubrir la compra de planta y máquina. Se decidió este tipo de préstamo por la tasa de interés menor que tenia.
- Compra de máquina y planta para llegar a cubrir la demanda del periodo.
- En esta decisión no accedimos al proyecto por la deuda que teníamos.
- Producción máxima según la capacidad máquina y planta.
- Precio de producto máximo, para obtener altos ingresos.

DECISIÓN 4

- Se vendió valores Negociables para invertir en planta y máquina.
- Decidimos hacer descuentos del 1% en cuentas por cobrar.
- Se realizo prestamos por bonos para cubrir la compra de planta y máquina. Se decidió este tipo de préstamo por la tasa de interés menor que tenia en este periodo.
- Compra de máquina y planta para llegar a cubrir la demanda del periodo.
- En esta decisión no accedimos al proyecto por la deuda que teníamos.
- Producción máxima según la capacidad máquina y planta.
- Precio de producto máximo, para obtener altos ingresos.

DECISIÓN 5

- Se vendió valores Negociables para invertir en planta y máquina.
- Decidimos hacer descuentos del 1% en cuentas por cobrar.
- Se realizo prestamos a tres años para cubrir la compra de planta y máquina. Se decidió este tipo de préstamo por la tasa de interés menor que tenia.
- Compra de máquina para llegar a cubrir la demanda del periodo.
- En esta decisión no accedimos al proyecto por la deuda que teníamos.
- Reducimos la producción por la baja demanda del periodo.
- Precio de producto máximo, para obtener altos ingresos.

DECISIÓN 6

- Se pudo observar que había muchas cuentas por cobrar por lo que decidimos hacer descuentos del 1%.
- Realizamos la compra de valores negociables para que en próximos trimestres nos sirviera para inversiones próximas.
- Volvemos a realizar los pagos por dividendos para mantener a nuestros accionistas.
- Producción máxima, superior a los 100000 según la capacidad de máquina y planta.
- Precio de producto máximo, para obtener altos ingresos.

DECISIÓN 7

- Realizamos la compra de valores negociables para que en próximos trimestres nos sirviera para inversiones próximas.
- Se pudo observar que había muchas cuentas por cobrar por lo que decidimos hacer descuentos del 1%.
- Volvemos a realizar los pagos por dividendos para mantener a nuestros accionistas.
- Producción máxima, superior a los 100000 según la capacidad de máquina y planta.
- Precio de producto máximo, para obtener altos ingresos.

DECISIÓN 8

- Se vendió todos los Valores Negociables para invertir en planta y máquina para poder abastecer la demanda en los próximos periodos.
- Decidimos hacer descuentos del 1% en cuentas por cobrar.
- Se realizo prestamos por bonos para cubrir la compra de planta y máquina. Se decidió este tipo de préstamo por la tasa de interés era menor que tenia en este periodo.
- Realizamos pagos por dividendos para mantener a nuestros accionistas.
- Compra de máquina y planta para llegar a cubrir la demanda del periodo.
- Compramos el proyecto B para reducir los costos de la mano de obra.
- Producción máxima, superior a los 100000 según la capacidad de máquina y planta.
- Precio de producto máximo, para obtener altos ingresos.

DECISIÓN 9

- Decidimos hacer descuentos del 1% en cuentas por cobrar.
- Se realizo prestamos a tres años para cubrir la compra máquina. Se decidió este tipo de préstamo por la tasa de interés era menor que tenia en este periodo.
- Realizamos pagos por dividendos para mantener a nuestros accionistas.
- Compra de máquina llegar a cubrir la demanda del periodo.
- Compramos el proyecto B para reducir los costos de la mano de obra.
- Producción máxima, superior a los 100000 según la capacidad de máquina y planta.
- Precio de producto máximo, para obtener altos ingresos.

DECISIÓN 10

- Decidimos hacer descuentos del 1% en cuentas por cobrar.
- Se realizo prestamos por bonos para cubrir la compra máquina. Se decidió este tipo de préstamo por la tasa de interés era menor que tenia en este periodo.
- Realizamos la venta de acciones para generar mas ingresos, considerando el precio que mostraba los cuadros de resultados que nos brindaba el simulador.
- Realizamos pagos por dividendos para mantener a nuestros accionistas.
- Compra de máquina llegar a cubrir la demanda del periodo.
- Compramos el proyecto B para reducir los costos de la mano de obra.
- Producción máxima, superior a los 100000 según la capacidad de máquina y planta.
- Precio de producto máximo, para obtener altos ingresos.

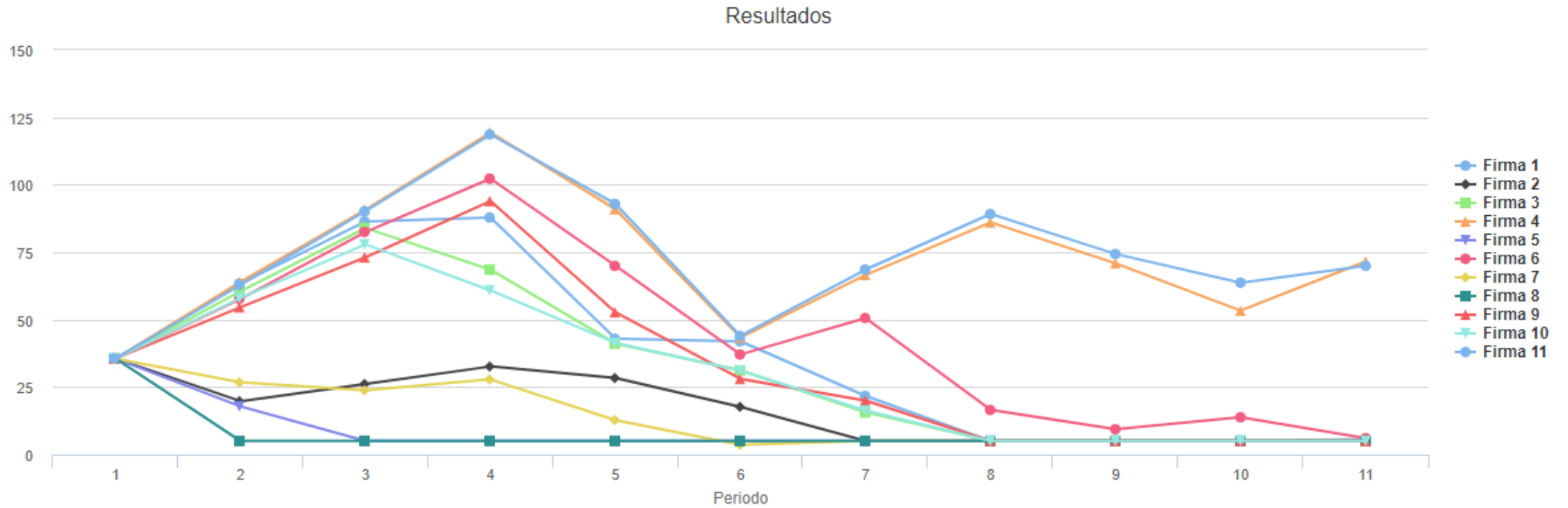


RESULTADOS OBTENIDOS EN TODOS LOS PERIODOS

Firmas	Periodo 1	Periodo 2	Periodo 3	Periodo 4	Periodo 5	Periodo 6	Periodo 7	Periodo 8	Periodo 9	Periodo 10	Periodo 11
Firma 1	35.57	63.36	86.40	87.83	42.91	41.94	21.72	5.00	5.00	5.00	5.67
Firma 2	35.57	19.78	26.11	32.63	28.36	17.65	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
Firma 3	35.57	60.48	83.96	68.53	41.09	31.19	15.62	5.00	5.00	5.00	5.00
Firma 4	35.57	64.00	90.74	119.36	90.93	43.34	66.58	86.04	70.89	53.34	71.56
Firma 5	35.57	17.83	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
Firma 6	35.57	57.68	82.49	102.24	69.92	37.06	50.59	16.50	9.36	13.80	6.04
Firma 7	35.57	26.74	23.84	27.84	12.74	3.60	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
Firma 8	35.57	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
Firma 9	35.57	54.58	73.11	93.94	52.73	28.01	20.00	5.00	5.00	5.00	5.00
Firma 10	35.57	58.03	77.89	60.84	41.35	31.13	16.30	5.00	5.00	5.00	5.00
Firma 11	35.57	62.86	90.18	118.65	92.91	43.93	68.57	89.17	74.33	63.68	69.94

DESEMPEÑO DE LA INDUSTRIA

PRECIO DE ACCIÓN COMÚN





ESTRATEGIA UTILIZADA USADA EN LA COMPETENCIA

Uno de nuestro objetivos era abastecer planta y máquina para los periodos 12 y 13, en algunos periodos de la simulación se proyectaban declives de la industria debido a la baja demanda. Sin embargo, pudimos percatarnos de que los costos de máquina y planta tenían bajos costos para estos periodos, por lo que se optó comprar estos dos recursos en estos trimestres tomando en cuenta el aspecto económico de la empresa. Pudiendo así crear un costo de oportunidad para nuestra Industria. Por otro lado mantuvimos el costo máximo del precio para obtener mejores ingresos.

CONCLUSIONES

- Llegamos a cumplir la meta esperada de obtener el precio de acción mayor a los 60 dólares.
- Llegamos a abastecer de planta y máquina en los trimestres 12 y 13, según la demanda establecida.
- La estrategia utilizada de abastecernos de planta y máquina en los trimestres de baja demanda, logro los resultados esperados.
- Mantener el precio alto del producto fue eficiente para obtener mayores ingresos



AGRADECIMIENTOS

Agradecemos a nuestro asesor y a la universidad por brindarnos el conocimiento y herramientas sobre el sistema financiero. Asimismo, a cada integrante de nuestro equipo por el tiempo brindado para el logro de nuestros objetivos.

Finalmente agradecemos a los organizadores del Reto LABSAG por permitirnos ser parte de este proceso.

ucontinental.edu.pe